

Prasa pozioma



Prasa pozioma dane techniczne:

l.p	Wielkości charakterystyczne		
1.	Nacisk siłownika głównego max.	kN	200
2.	Siła powrotu siłownika	kN	0
3.	Skok siłownika głównego	mm	670
4.	Przekrój komory prasowania	mm	440x790
5.	Wymiar sprasowanej kostki	mm	440x790x225
6.	Nacisk siłownika wypychacza max.	kN	80
7.	Skok wypychacza	mm	1250
8.	Przekrój komory wypychacza	mm	440x225
9.	Prędkość prasowania (dwustopniowa)	mm/s	150/60
10.	Prędkość wypychacza	mm/s	250
11.	Wydajność max.	cykli/h	max 110 (teoretyczna)
12.	Max. ciśnienie w układzie hydraulicznym	MPa	20
13.	Pojemność zbiornika agregatu hydraulicznego	dm ³	600
14.	Moc zainstalowana	kW	16
15.	Napięcie zasilania/sterowania	V	380 50Hz / DC24
16	Przybliżona masa	kg	
	Prasy		1800
	Agregatu hydraulicznego		600

Prasa pozioma - budowa

- Korpusu w którym porusza się tłok za pomocą siłownika głównego . Korpus posadowiony jest na pięciu regulowanych stopach i kołach skrętnych do przemieszczania po hali.
- Pokrywy otwieranej, mocowanej na zawiasach w korpusie maszyny. Ruchy otwierania, zamykania realizuje siłownik
- Zespołu wypychacza w którego skład wchodzi tłok wypychacza poruszany siłownikiem . Wypychacz przesuwa zgnieciony wsad w kierunku gardzieli
- Przegrody – zamknięcie otwarcie przegrody odbywa się siłownikiem

Cykl prasowania:

Stan wyjściowy – komora załadowana , pokrywa otwarta

- uruchomienie cyklu –
 - Zamknięcie pokrywy – 4s
- Prasowanie , siłownik główny – 6s
- Otwarcie przegrody wypychacza – 2s
- Zadziałanie wypychacza – 8s
- Otwarcie pokrywy – 3s
- Powrót siłownika głównego i wypychacza – 6s
- Zamknięcie przegrody wypychacza - 2s oraz załadunek wsadu – razem – 7s

Całkowity czas cyklu – ca 40s